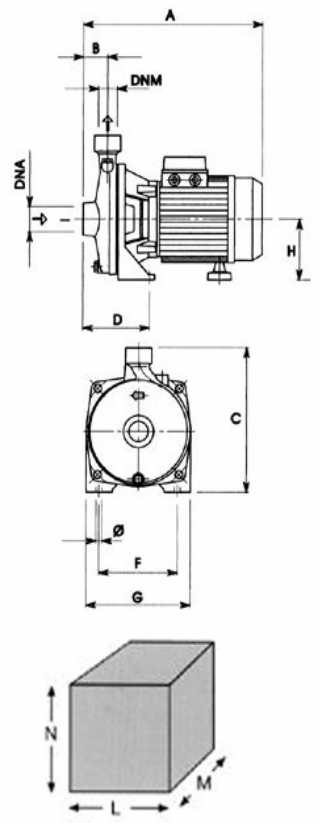
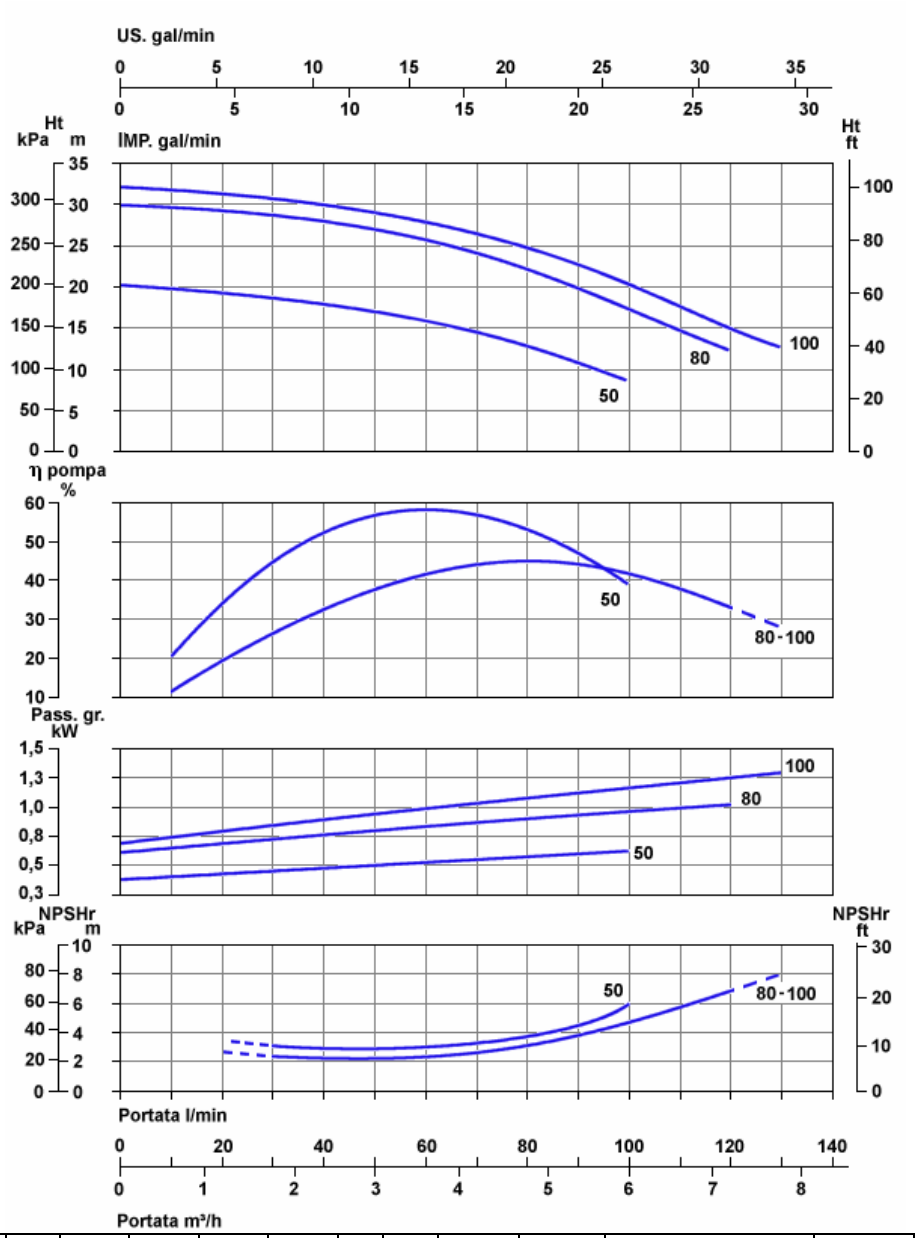
STM 50 80 100

min^{-1} ~ 2900

Le curve di prestazione sono basate su valori di viscosità cinematica = 1 mm²/s e densità pari a 1000 Kg/m³. tolleranze e curve secondo EN UNI ISO 9906 livello 2.





TIPO	kW	HP	A	B	C	D	F	G	Ø	H	DNA	DNM	IMBALLO mm			PESO Kg
													N	L	M	
STM 50	0,37	0,5	265	45	206	103	124	164	9	85	1“G	1“G	220	180	280	8,5
STM 80	0,6	0,8	283	45	237	105	140	180	9	97	1“G	1“G	255	200	310	12,5
STM 100	0,75	1	283	45	237	105	140	180	9	97	1“G	1“G	255	200	310	14

TIPO		P2		Condensatore		Corrente assorbita Amp.			Q	Portata						
Monofase 230 V 50 Hz	Trifase 400 V 50 Hz	Nominale kW	Nominale HP	µF	Vc	1~ 230	3~ 230	3~ 400	m³/h	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,8
									l/min	0	20	40	60	80	100	130
									H	Prevalenza manometrica totale						
STM 50	STM 50 T	0,37	0,5	10	450	2,6	1,9	1,1	m	20,5	20	18	16	12,5	8	
STM 80	STM 80 T	0,6	0,8	16	450	4,8	3,2	1,8		30	29	28,5	25,5	22,5	18	
STM 100	STM 100 T	0,75	1	20	450	5,8	4	2,3		33	32	31	28	24,5	20	12,5